

SISTEMAS PREAISLADOS PARA INSTALACIONES CIVILES E INDUSTRIALES (-100°C a +250°C)

BONDED



Este sistema se utiliza para transporte enterrado de fluidos calientes y fríos para temperaturas de trabajo entre -100°C a $+143^{\circ}\text{C}$.

Tubo conductor:

Acero DN 15- 1000
Acero Galvanizado DN 15- 150
Cobre DN 14- 70
(Otros materiales, bajo demanda)

Aislamiento:

Espuma rígida de poliuretano con aditivo pentano y exento de freón (λ 0.027 W/m $^{\circ}\text{C}$), disponible en diferentes espesores.

Camisa Exterior:

Polietileno de alta densidad.

STEEL IN STEEL

Este sistema se utiliza para transporte enterrado de fluidos calientes para temperaturas de trabajo hasta $+143^{\circ}\text{C}$.

Se usa habitualmente para aplicaciones off-shore.

Tubo conductor:

Acero DN 15- 1000

Aislamiento:

Espuma rígida de poliuretano con aditivo pentano y exento de freón (λ 0.027 W/m $^{\circ}\text{C}$), disponible en diferentes espesores.

Camisa Exterior:

Acero protegido con un revestimiento anticorrosivo.



SPIROPIPE STEEL



Este sistema se utiliza para transporte expuesto a la intemperie de fluidos calientes y fríos para temperaturas de trabajo entre -100°C a $+143^{\circ}\text{C}$.

Tubo conductor:

Acero DN 15- 800
Acero Galvanizado DN 15- 150
(Otros materiales, bajo demanda)

Aislamiento:

Espuma rígida de poliuretano con aditivo pentano y exento de freón (λ 0.027 W/m $^{\circ}\text{C}$), disponible en diferentes espesores.

Camisa Exterior:

Chapa espiral de acero galvanizado o de aluminio o de inoxidable.

Este sistema se utiliza para transporte enterrado de fluidos a altas temperaturas de trabajo entre $+143^{\circ}\text{C}$ a $+250^{\circ}\text{C}$.

Tubo conductor:

Acero DN 15- 300

Aislamiento:

Una primera capa en silicato de calcio con diferentes espesores dependiendo de la temperatura máxima de trabajo.

Una segunda capa de espuma rígida de poliuretano con aditivo pentano y exento de freón (λ 0.027 W/m $^{\circ}\text{C}$).

Camisa Exterior:

Polietileno de alta densidad.

HIGHTEMP STEEL



SOCOPEX single pipe



Este sistema se utiliza para transporte enterrado de fluidos calientes y fríos para temperaturas máximas de trabajo hasta +95°C.

Tubo conductor:

PE-Xa (polietileno) D. 20÷110, disponible en versiones:

- calefacción 6 BAR
- sanitario 10 BAR

Barrera Antidifusión de Oxígeno:

Versión para calefacción con una barrera antidifusión de oxígeno.

Aislamiento:

Espuma rígida de poliuretano con aditivo pentano y exento de freón (λ 0.027 W/m°C).

Camisa Exterior:

Polietileno de baja densidad.

SOCOPEX double pipe

Este sistema se utiliza para transporte enterrado de fluidos calientes y fríos para temperaturas máximas de trabajo hasta +95°C.

Tubo conductor:

PE-Xa (polietileno) D. 20÷63, disponible en versiones:

- calefacción 6 BAR
- sanitario 10 BAR

Barrera Antidifusión de Oxígeno:

Versión para calefacción con una barrera antidifusión de oxígeno.

Aislamiento:

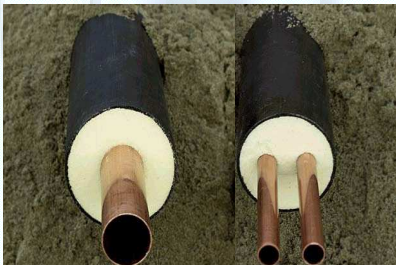
Espuma rígida de poliuretano con aditivo pentano y exento de freón (λ 0.027 W/m°C).

Camisa Exterior:

Polietileno de baja densidad.



SOCOCU STEEL



Este sistema se utiliza para transporte enterrado de fluidos calientes y fríos para temperaturas máximas de trabajo hasta +110°C.

Tubo conductor:

CU-DHP/R 220 D. 20 y 28
Cobre maleable y pulido.

Aislamiento:

Espuma rígida de poliuretano con aditivo pentano y exento de freón (λ 0.027 W/m°C).

Camisa Exterior:

Polietileno de baja densidad.

SOCOSTEEL

Este sistema se utiliza para transporte enterrado de fluidos calientes y fríos para temperaturas máximas de trabajo hasta +130°C.

Tubo conductor:

Acero sin soldadura maleable y pulido.

Aislamiento:

Espuma rígida de poliuretano con aditivo pentano y exento de freón (λ 0.027 W/m°C), disponible en diferentes espesores.

Camisa Exterior:

Polietileno de baja densidad.

